

## بررسی، تشخیص و دسته‌بندی عیوب پمپ‌های سانتریفیوژ انتقال دوغاب در واحد فرآوری مجتمع گل‌گهر سیرجان

اکبر جعفری<sup>۱</sup>، فرامرز سعیدی<sup>۲</sup>، رحیم ستوده بحرینی<sup>۳</sup>، هادی شمس‌پور<sup>۳</sup>

دانشکده مهندسی مکانیک، دانشگاه صنعتی سیرجان

مدیریت فرآوری مجتمع معدنی صنعتی گل‌گهر سیرجان

jafari@sirjantech.ac.ir

### چکیده

در این تحقیق، از اطلاعات پرونده سابقه تجهیز برای شناسایی انواع خرابی‌های موجود آمده در پمپ‌های انتقال دوغاب استفاده شده و با کمک آن پمپ‌های موجود در کارخانجات فرآوری مجتمع معدنی صنعتی گل‌گهر از لحاظ میزان و نوع خرابی دسته‌بندی می‌شوند. علاوه بر این اطلاعات برای دسته‌بندی انواع ایرادات و فرآوانی وقوع آنها استفاده می‌شود. با بهره‌گیری از این داده‌ها، پمپ‌هایی که ضرورتاً بایستی با روش‌های مختلف از جمله ارتعاش‌سنجی تحت پایش پیش‌بینانه قرار گیرند شناسایی می‌شوند. در مورد چگونگی استفاده از این نتایج در برنامه ریزی بهتر برای تامین قطعات یدکی بحث می‌شود. همچنین، در مورد دلایل احتمالی بروز ایرادات مختلف بحث شده و راهکارهایی برای کاهش آنها پیشنهاد می‌گردد.

واژه‌های کلیدی: پمپ دوغاب، تاریخچه تعمیرنگهداری، پایش وضعیت، سنگ آهن.

---

<sup>۱</sup> استادیار مهندسی مکانیک

<sup>۲</sup> کارشناس مهندسی مکانیک

<sup>۳</sup> کارشناس ارشد مهندسی مکانیک