

## توسعه ماژول مانیتورینگ ارتعاشی توربین‌های گازی

عاطفه اسماعیلی<sup>۱</sup>، آرمان توماج<sup>۱</sup>، احمد احمدی<sup>۲\*</sup>، ناصر نصراله‌زاده<sup>۱</sup>، محسن بهزادی<sup>۱</sup>،  
مصطفی صمدی<sup>۳</sup>

شرکت توربوکمپرسور تک خاورمیانه – تهران

\* a.ahmadi@turbotec-co.com

### چکیده

در این مقاله توسعه ماژول مانیتورینگ بر پایه ویژگی‌های سیگنال‌های ارتعاشی برای تشخیص عیوب محتمل در توربین‌های گازی تشریح شده است. محصول کامل علاوه بر ارائه آنالیزهای مختلف بر روی داده‌های آنلاین، توانایی اعلام بروز عیوب احتمالی در ماشین توسط ماژول عیب‌یابی را نیز دارد. ماژول مانیتورینگ اطلاعات کلی از وضعیت ارتعاشی توربین به همراه تحلیل‌های ارتعاشی را در اختیار کاربر قرار می‌دهد. این ماژول قادر است داده‌های دینامیکی ارتعاشی را به صورت آنلاین دریافت کند و نتایج آنالیزهای مهم ارتعاشی را همزمان بر روی صفحه نمایش به کاربر نشان دهد. در این مقاله جزئیات ماژول مانیتورینگ ارائه می‌شود.

واژه‌های کلیدی: عیب‌یابی توربین گاز، عیب‌یابی ارتعاشی، IGT25، درخت تصمیم‌گیری، امتیازدهی

---

<sup>۱</sup> کارشناس ارشد واحد تحلیل‌های دینامیکی گروه مکانیک

<sup>۲</sup> رئیس واحد تحلیل‌های دینامیکی گروه مکانیک

<sup>۳</sup> مدیر گروه مکانیک