

## سیاست دو به توان عدد صحیح بهینه برای سیستم توزیع/ موجودی مسئله چند تامین- کننده چند انبار

میبینا مسائلی<sup>۱</sup>، سید محمد معطر حسینی<sup>۲</sup>

<sup>۱</sup>دانشجوی کارشناسی ارشد، دانشگاه امیرکبیر؛ mobina.masaeli@aut.ac.ir

<sup>۲</sup>استاد، دانشگاه امیرکبیر؛ moattarh@aut.ac.ir

### چکیده

در این مقاله، سیستم توزیع/ موجودی سه سطحی، مشتمل بر انبارهای مرکزی در نقاط کاندید، تعدادی تامین‌کننده و خردهفروش مورد مطالعه قرار گرفته است. تقاضای هر خردهفروش از محصول مورد نیازش، با نرخی قطعی و مطابق با سیاست موجودی بهینه حاصل از مدل، تامین می‌شود. فرکانس تأمین محصول برای خردهفروشان متصل به یک انبار، می‌تواند متفاوت از فرکانس تامین انبار از تامین-کننده باشد. از زمان انتظار چشمپوشی شده و کمبود موجودی در نظر گرفته نشده است. هدف، تعیین سیاست‌های موجودی بهینه می-باشد، به طوری که مجموع هزینه‌های کل شبکه شامل هزینه‌های موجودی، حمل و نقل و بازگشایی انبارها، حداقل گردد. مسئله به فرم برنامه‌ریزی عدد صحیح مختلط غیرخطی مدل‌سازی و برای یک نمونه مسئله با نرم افزار گمز حل گردید. نتایج به دست آمده، سیاست موجودی دو به توان عدد صحیح بهینه را، نشان دادند. هم‌چنین، به منظور مقایسه دو مدل موجودی مکان‌یابی توان و مدل مجزا، تحلیل حساسیتی روی پارامتر هزینه نگهداری موجودی صورت گرفت. نتایج نشان دادند، مدل توأم از عملکرد بهتری برخوردار می‌باشد.

### کلمات کلیدی

کنترل موجودی چند سطحی، مکان‌یابی تسهیلات، مدیریت زنجیره تأمین، برنامه‌ریزی عدد صحیح مختلط غیرخطی

## Optimal Power-of-two Policy for The Multi-Supplier Multi-Warehouse Inventory/Distribution System

M. Masaeli, S.M. Moattar Husseini

Department Of Industrial Engineering, Amirkabir University Of Technology, Tehran, Iran

### ABSTRACT

This paper considers a multi-echelon inventory system for a supply chain consisting of multiple suppliers which supply multiple retailers through a number of warehouses. We aim to simultaneously determine locations for the warehouses meanwhile to select an appropriate replenishment policy in order to minimize the overall network cost and the number of opening warehouses. We assume that shortages are not allowed and lead times are negligible. We have formulated the problem as a nonlinear mixed-integer model, and solved in GAMS for some instances. Furthermore, we have compared the model with a set of two separate models developed for each of the two decision making stages concerning locations and the optimal replenishment policy. Numerical results for this comparison have shown better optimization capability for the proposed model.

### KEYWORDS

Supply chain, Multi-echelon inventory control, Facility location, Mixed-integer programming

<sup>۱</sup> تهران- حد فاصل خیابان حافظ و ولیعصر کوچه سعید دانشکده مهندسی صنایع و سیستم‌های مدیریت، نمبر: ۶۶۹۵۴۵۶۹، تلفن: ۰۶۴۵۴۵۳۸۲  
۰۶۶۴۱۳۰۳۴