



سومین کنفرانس ملی سازه و فولاد
سومین کنفرانس ملی کاربرد فولادهای پر استحکام در صنعت سازه
اولین کنفرانس ملی سازه‌های سبک فولادی (LSF)



عنوان مقاله: بررسی عیوب در جوشهای نفوذی و نحوه تشخیص به روش مافوق صوت و رفع نقص

Defects in welds and how to recognize the influence of ultraSonic and troubleshooting

* نام و نام خانوادگی مولف اول: احمد اکبرلو ahmad.akbarlou@gmail.com
نام و نام خانوادگی مولف دوم: بهنام عبدالمالکی b.abdolmaleki65@yahoo.com
نام و نام خانوادگی مولف سوم: آرزو عبدالمالکی bloueu14@gmail.com

چکیده:

در اتصالاتی که بنا به صلاحدید و نیاز طراحی از جوشهای نفوذی استفاده می شود همواره بدلیل عدم اطلاع از روشهای استاندارد و کنترلهای صحیح قبل از جوشکاری، حین جوشکاری و بعد از اتمام کار که این کنترل به روش مافوق صوت انجام می پذیرد جوش غالباً دارای کیفیت نامناسب بوده که این مشکل به دلیل حساسیت و آسیب پذیری بالای جوشهای نفوذی سبب بروز خرابی ها و خسارات جبران ناپذیری می گردد این مقاله سعی می کند به بررسی کلیه این مراحل و راهکارهایی جهت بهبود کیفیت کار بپردازد.

کلمات کلیدی:

جوش نفوذی

روش مافوق صوت

۱- هیات علمی دانشگاه آزاد اسلامی واحد مهاباد*

۲- مدرس دانشگاه آزاد اسلامی واحد سنقر کلیایی، دانشجوی کارشناسی ارشد عمران سازه مهاباد، کارشناس مسئول جوش در مهندسی

مشاور ژئوتکنیک و مقاومت مصالح بیستون

۳- دانشجوی کارشناسی معماری دانشگاه آزاد کرمانشاه