

بررسی تأثیر ریختن سه نوع ماده قالب‌گیری الاستومری در دفعات متعدد و در زمانهای خاص بر دقت کست‌های حاصل از آنها

دکتر کیانوش ترابی^۱ - دکتر مهرو وجدانی^۲ - دکتر شهاب الدین عدیمی^۳

۱- دانشیار و مدیر گروه آموزشی پروتزیهای ثابت دندان‌دانی دانشکده دندانپزشکی دانشگاه علوم پزشکی شیراز
 ۲- دانشیار و سرپرست تخصصی گروه آموزشی پروتزیهای دندان‌دانی دانشکده دندانپزشکی دانشگاه علوم پزشکی شیراز
 ۳- دستیار گروه آموزشی پروتزیهای دندان‌دانی دانشکده دندانپزشکی دانشگاه علوم پزشکی شیراز

چکیده

زمینه و هدف: یکی از خصوصیات برخی مواد قالب‌گیری، توانایی تهیه چند کست دقیق از یک قالب می‌باشد. هدف از این مطالعه، بررسی تأثیر ریختن سه نوع ماده قالب‌گیری الاستومری در دفعات متعدد و در زمانهای خاص، بر دقت کست‌های حاصل از آنها می‌باشد. روش بررسی: در این مطالعه آزمایشگاهی از یک مدل فلزی شامل دو دای مشابه، دو دندان پری مولار و مولار تراش خورده استفاده شده است. دای بزرگتر دارای یک بریدگی (Notch) به منظور ایجاد آندرکات و بررسی الاستیک ریکاوری بوده است. از این مدل توسط هر کدام از مواد قالب‌گیری سیلیکون افزایشی *Correct plus*، *Panasil* و سیلیکون تراکمی *Speedex* با روش قالب‌گیری توصیه شده توسط کارخانه سازنده هفت بار قالب‌گیری شد و هر کدام از ۲۱ قالب تهیه شده در زمانهای سی، نود، صد و پنجاه دقیقه و ۲۴ ساعت پس از تهیه قالب، ریخته شدند.

کست‌های گچی تهیه شده، در شش بُعد، به وسیله میکروسکوپ نوری (*Traveling Microscope*) با دقتی در حد میکرون اندازه‌گیری شدند. ابعاد نمونه گچی تهیه شده از قالب گرفته شده با یکدیگر و همچنین با ابعاد نمونه اصلی فلزی توسط آزمونهای آماری *Two-way ANOVA* و *Post Hoc* های مربوط به آن مورد بررسی و مقایسه قرار گرفتند.

یافته‌ها: در بسیاری از ابعاد سه ماده قالب‌گیری، کست اول با مدل فلزی اصلی اختلاف معنی‌دار داشته اما در حد تغییرات ابعادی مورد قبول مواد قالب‌گیری بر اساس *ANSI / ADA Specification No.19* بوده‌اند. کست‌های دوم، سوم و چهارم تهیه شده از مواد قالب‌گیری مورد نظر در اکثر ابعاد با اندازه کست اول از همان ماده اختلاف معنی‌دار نداشتند ($P > 0.05$) و تنها چهارمین کست تهیه شده از ماده *Speedex* در یک بُعد با کست اول اختلاف معنی‌دار داشت.

نتیجه‌گیری: از مواد قالب‌گیری *Correct plus* و *Panasil* می‌توان چهار کست متوالی قابل قبول از لحاظ کلینیکی تهیه کرد، حال آنکه از ماده قالب‌گیری *Speedex* حداکثر سه کست قابل قبول تهیه می‌شود.

کلید واژه‌ها: ریختنهای متعدد - دقت ابعادی - ماده قالب‌گیری.

پذیرش مقاله: ۱۳۸۷/۱۲/۴

اصلاح نهایی: ۱۳۸۷/۸/۹

وصول مقاله: ۱۳۸۷/۴/۱۹

e.mail:torabik@yahoo.com

نویسنده مسئول: دکتر کیانوش ترابی، گروه آموزشی پروتزیهای ثابت دندان‌دانی دانشکده دندانپزشکی دانشگاه علوم پزشکی شیراز

مقدمه

قالب‌گیری، الاستومرها می‌باشند که به چهار گروه مهم پلی سولفاید، پلی اتر، سیلیکون‌های تراکمی و سیلیکون‌های افزایشی تقسیم می‌شوند که از این میان، سه گروه آخر جهت تهیه قالبهای پروتز ثابت، متداولتر می‌باشند. یکی از خصوصیات برخی مواد قالب‌گیری جدید، امکان تهیه

استفاده از روشهای غیر مستقیم جهت ساخت رستوریشن‌های ریختگی جزء اعمال روزمره دندانپزشکی می‌باشد. (۱)، در این راستا استفاده از مواد قالب‌گیری، مرحله‌ای اساسی و بدون جایگزین در درمان پروتزی بیماران مراجعه کننده می‌باشد. (۲)، یک گروه مهم از مواد