

برآورد احتمال خطر در واحد شیرین سازی NGL/1200 شهرستان گچساران به روش HAZOP

امید معرفیان فردا، سلطان حبیب پور^۲، مهدی جمشیدی^۳

رئیس ایمنی پالایشگاه پنجم، پارس جنوبی
omidfirehand@gmail.com



چکیده

امروزه با پیچیده شدن طراحی ها، لزوم وجود یک شیوه جستجو روشمند برای آشکار شدن مخاطرات، به چشم می آید تا بدین وسیله شناسایی و ارزیابی مخاطرات یک واحد صنعتی، تا حد امکان دقیق و بدون وابستگی زیاد به تجربه و ریز بینی گروه انجام دهند، صورت گیرد. در میان روش های گوناگون موجود در این زمینه، روش مطالعه مخاطرات و راهبری در حیطه صنایع شیمیایی و فرآیندی بسیار مورد توجه قرار گرفته است. یکی از پر کاربردترین روش های شناسایی مخاطرات و مشکلات راهبری در واحدهای صنایع شیمیایی، روش HAZOP است. در این مقاله با استفاده از این روش و به کمک نرم افزار PHA-PRO به بررسی احتمال خطر در واحد شیرین سازی پالایشگاه گازی NGL/1200 شهرستان گچساران پرداخته و پیشنهاداتی جهت جلوگیری از وقوع خطرات احتمالی ارائه شده است.

واژه‌های کلیدی: احتمال خطر، پالایشگاه گازی، مطالعه HAZOP

فرآیند

- ۱- رئیس HSE پالایشگاه پنجم، پارس جنوبی
- ۲- ایمنی پالایشگاه پنجم، پارس جنوبی
- ۳- ایمنی پالایشگاه پنجم، پارس جنوبی