

مدیریت پسماندهای تولیدی و شناسایی، طبقه بندی مواد شیمیایی در نیروگاه گازی آبادان

روبا دارمی اصل *

نیروگاه آبادان - آبادان، 9 کیلومتری جاده ماهشهر

r.daremiasl.env@gmail.com

چکیده

در راستای سیاست توسعه پایدار، زمانی میتوان صنایع را در این توسعه دخیل دانست که کارکرد این صنایع، مشکلات غیر قابل جبرانی به پیکره محیط زیست وارد نکند. نظر به اینکه مدیریت ضایعات سبب رفع مشکل با تکیه بر خواستگاه آن می باشد، بدین لحاظ در بسیاری از کشورها، مدیریت نوین مواد زائد به عنوان یکی از استراتژی های مهم تلقی می شود. تولید ضایعات از مشخصات ویژه هر واحد صنعتی است و شرکت مورد مطالعه نیز از این قاعده مستثنی نمی باشد. هدف از این تحقیق، شناسایی و طبقه بندی پسماندها به منظور مدیریت آنها تا آخرین مرحله از مدیریت پسماند است. در این مطالعه که بصورت میدانی در نیروگاه گازی آبادان انجام شده و فرایند تولید، نقاط تولید پسماند، نوع و حجم پسماندهای تولیدی و دوره تخلیه پسماندها شناسایی شد. علاوه بر آن، طبقه بندی مواد شیمیایی مصرفی بر اساس قانون RCRA و کنوانسیون بازل اختصاص کدهای مخصوص به هر ماده، تفکیک اصولی پسماندها از مبدا تا نحوی مدیریت ضایعات تا مسیر نهایی نیز مورد بررسی و اجرا قرار گرفت. با توجه به مشکلات ناشی از مواد زائد شیمیایی و خطرناک، تدوین استراتژیهای کنترل، بکارگیری یک سیستم مدیریتی ملی در نگهداری و حمل و نقل و دفع اصولی این گروه از مواد بسیار حائز اهمیت است. اعمال برنامه های کنترل مواد زائد هزینه هایی در بر دارد که 10 تا 100 برابر کمتر از هزینه های زدایش و پاکسازی این آلودگیها از محیط زیست پس از ورود آن به محیط می باشد. در این مطالعه وضعیت موجود تولید و ذخیره و نحوه مدیریت مواد زائد نیروگاه آبادان با مساحت 30 هکتار و چهار واحد 123/4 مگا واتی فعال، مورد بررسی قرار گرفته است. عمده پسماندهای فرایندی، متعلق به فرایند تعمیرات و شامل روغن های زائد، حلال ها، انواع فیلترها شناخته شد. همچنین نحوه صحیح شیب بندی، سکو بندی و چیدمان و انبارش مواد شیمیایی، طراحی، اعلام و نهایتاً نحوه مدیریت صحیح مواد زائد و شیمیایی ارائه گردید. با اجرای این طرح پسماندهای تولیدی در این شرکت از ابتدا تا مراحل انتهایی مدیریت می شوند.

واژه ها کلیدی: نیروگاه آبادان، مدیریت پسماند، RCRA، کنوانسیون بازل