



مقایسه اثر پارامترهای مؤثر بر فرآیند SAGD در مخازن Fracture و Conventional با توجه به نتایج شبیه سازی نرم افزار CMG در یکی از مخازن نفت سنگین ایران

اکبر زارعی^۱، سید حسام نجیبی^۲، بیژن هنرور^۳
دانشگاه آزاد اسلامی، واحد علوم و تحقیقات، گروه نفت، فارس، ایران
Zareiakbar67@gmail.com

چکیده

با توجه به کاهش برداشت اولیه از مخازن نفتی، استفاده از روش های از یاد برداشت از مخازن مورد توجه بسیاری قرار گرفته است. از جمله این روش ها می توان به روش های حرارتی، شیمیایی، تزریق گاز و تزریق آب و دیگر روش های نوین نام برد. یکی از روش های نوین می توان به تزریق بخار همراه باریزش ثقلی اشاره کرد. روش های حرارتی می توانند باعث بازیافت بهبود یافته ای از نفت موجود در مخازن نفت سنگین شوند. در این کار با توجه نتایج به دست آمده از شبیه سساز تجاری (CMG) سعی بر مقایسه اثر پارامترهای مختلف بر فرآیند SAGD در مخازن معمولی و شکافدار کردیم که نتایج نشان دهنده کارایی بیشتر این روش در مخازن شکافدار می باشند.

کلمات کلیدی: ازدیاد برداشت، شبیه سازی، مخازن شکافدار، مخازن معمولی، تزریق بخار همراه با ریزش ثقلی (SAGD)

^۱ دانشجوی ارشد مهندسی نفت، دانشگاه علوم و تحقیقات فارس

^۲ دکتری مهندسی شیمی، عضو هیئت علمی دانشگاه صنعت نفت، دانشیار

^۳ دکتری مهندسی شیمی، عضو هیئت علمی دانشگاه علوم و تحقیقات فارس، استادیار