

بررسی بهینه سازی کارخانه گاز و گاز مایع ۶۰۰

محمود زرگان^۱

شرکت مناطق نفت خیز جنوب، شرکت بهره برداری نفت و گاز کارون

۱-کارمند شرکت مناطق نفتخیز جنوب-شرکت بهره برداری نفت و گاز کارون

m.zarqan@gmail.com

تاریخ پذیرش: ۱۴۰۱/۰۲/۱۵

تاریخ دریافت: ۱۴۰۱/۰۲/۱۲

چکیده

هدف از این تحقیق بررسی بهینه سازی کارخانه گاز و گاز مایع ۶۰۰ اهواز می باشد. کارخانه گاز و گاز مایع ۶۰۰ یکی از کارخانه های شرکت بهره برداری نفت و گاز کارون بوده که در ۳۰ کیلومتری شرق اهواز و در منطقه کریت کمپ واقع شده است. این کارخانه در سال ۱۳۵۲ به منظور جداسازی ناخالصی ها و هیدروکربن های سنگین همراه گاز غنی و رسیدن به نقطه شبنم تعیین شده در گاز سبک راه اندازی شده است. نتایج حاصل از تحقیق نشان می دهد که با نصب واحد نم زدا از گاز طبیعی می توان در بسیاری از موارد همانند کاهش هزینه های تعمیر نگهداری، کاهش شدید مصرف برق، کاهش مصرف مواد شیمیایی از جمله پروپان، گلایکول و متانول را به همراه خواهد داشت.

کلمات کلیدی: کارخانه گاز و گاز مایع، واحد نم زدا، پروپان، گلایکول، متانول، گاز غنی و نقطه شبنم.